

BUTACA MODELO “MENORCA”

COSTADOS metálicos en perfil de 80 x 40 x 1,5 mm. de acero conformado en frío, calidad ST-37. Soldadura al arco con hilo continuo. Pintados epoxi-negro, polvo, secado al horno, capa de 80-90 micras. Zapata de fijación al suelo en acero estampado.

Apoyabrazos en poliuretano integral, acabado rugoso y anatómico. Color negro.

Finales de fila tapizados.

Soportes de ejes, del sistema de elevación automática del asiento, en polipropileno copolímero.

ASIENTO Y RESPALDO ergonómicos, tapizados mediante moldeo por vacío, sin costuras, sobre bloque de poliuretano fundido en frío de alta densidad y confortabilidad, autoextinguible, reacción de dos componentes: polioli e isocianato, de 54 Kg./m³ en respaldo y 65 Kg/m³ en asiento.

Interiores metálicos formados por bastidores de tubo de acero laminado en frío, calidad ST-37, curvado y con muelles metálicos ondulados de 3 mm. de grueso.

Alojados en carcasas de polipropileno.

La carcasa del respaldo arma la butaca.

La carcasa del asiento está perforada para mejor absorción acústica y tiene en su interior el sistema de ejes de elevación automática del asiento, por doble resorte, para mejor resistencia a la fatiga y mejor nivelado (mínimo 500.000 ciclos).

TAPICERÍA ignífuga permanente M-1, según norma UNE 23.727 y BS 5852 de comportamiento al fuego y cumpliendo con toda la normativa incluida en el Código Técnico de la Edificación, REAL DECRETO 314/2006 de fecha 17 de marzo:

Antiguo M-1 actual “pasa ensayo según las normas siguientes:

UNE-EN 1021-1:2006 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1:

fuerza de ignición: cigarrillo en combustión

UNE-EN 1021-2:2006 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1:

fuerza de ignición: llama equivalente a una cerilla

FIJACIÓN al suelo mediante tornillería y tacos especiales, según tipo de suelo.

NUMERACIÓN de fila y butaca.













