

BUTACA MODELO YUSO

COSTADOS de D.M. macizado y chapeado en haya.

Apoyabrazos de madera maciza de haya, integrados en el propio costado.

RESPALDO: bastidor metálico de tubo de acero. Muelles ondulados de acero de 3 mm. grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. Bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 54 Kg./m3.

Trasera de tablero contrachapado de haya de 1ª calidad.

Sistema velcro de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería.

ASIENTO: tapizado sobre bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 65 Kg./m3. Bastidor metálico de tubo de acero y muelles ondulados de acero de 3 mm. de grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. (500.000 ciclos).

Frente de tablero contrachapado de haya de 1ª calidad.

Sistema velcro de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería.

Sistema de elevación automático por doble resorte.

TAPICERÍA ignífuga permanente según el Código Técnico de la Edificación, REAL DECRETO 314/2006 de fecha 17 de marzo:

Antiguo M-1, actual "pasa ensayo según las normas siguientes:

UNE-EN 1021-1:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1:
fuente de ignición: cigarrillo en combustión.

UNE-EN 1021-2:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 2:
fuente de ignición: llama equivalente a una cerilla.

NUMERACIÓN de fila y butaca.

BARNIZ ignífugo permanente con fondo color a elegir por la propiedad o dirección facultativa.

FIJACIÓN al suelo mediante tacos y tortillería especial, oculta mediante embellecedor metálico (que protege los costados de golpes, limpieza con fregonas, etc. en su zona pegada al suelo), pintado con pintura epoxi al horno.

LOS BLOQUES DE ASIENTO Y RESPALDO SON INYECCIÓN DE POLIURETANO FUNDIDO EN FRÍO SOBRE BASTIDORES METÁLICOS Y NO SOBRE BASTIDORES DE POLIPROPILENO O TABLEROS DE MADERA.

LOS BASTIDORES METÁLICOS TIENEN LA GRAN VENTAJA DE SER MUCHO MÁS CÓMODOS, ERGONÓMICOS Y CONTRIBUYEN A UNA MAYOR Y MEJOR VEJEZ DE LOS ASIENTOS Y RESPALDOS.

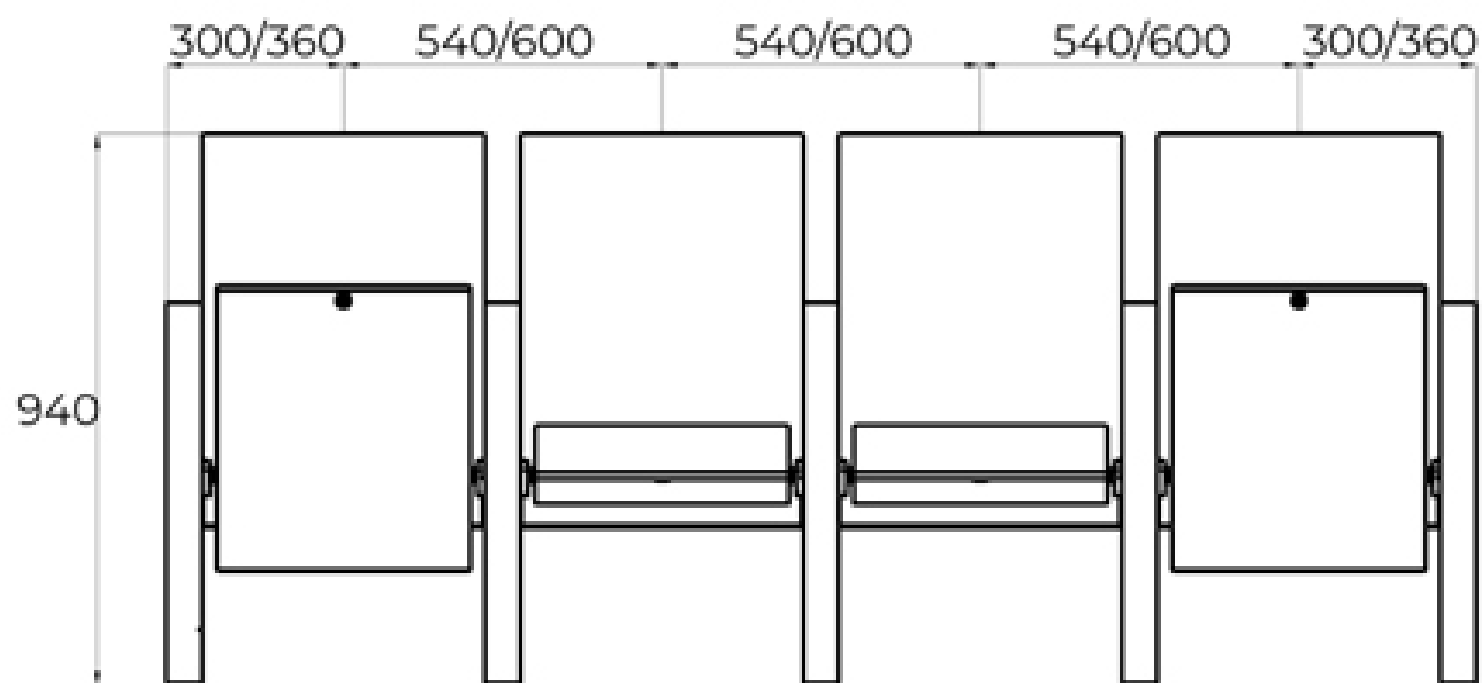
TIENEN MUELLES ONDULADOS QUE LO QUE HACEN ES QUE LA ESPUMA (POLIURETANO), NO ESTÉ SOPORTADO POR UNA SUPERFICIE RÍGIDA. PERMITEN QUE DICHOS BLOQUES SE ADAPTEN PERFECTAMENTE AL CUERPO DE LA PERSONA SENTADA, COGIENDO SUS FORMAS Y QUEDANDO "SUSPENDIDA" GRACIAS A LOS MUELLES.

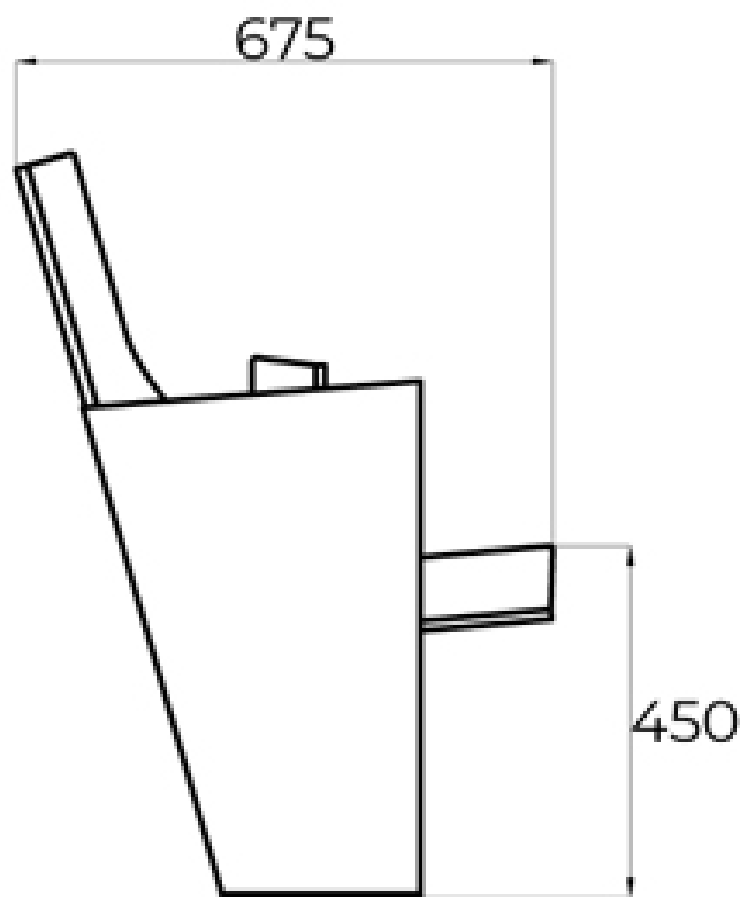
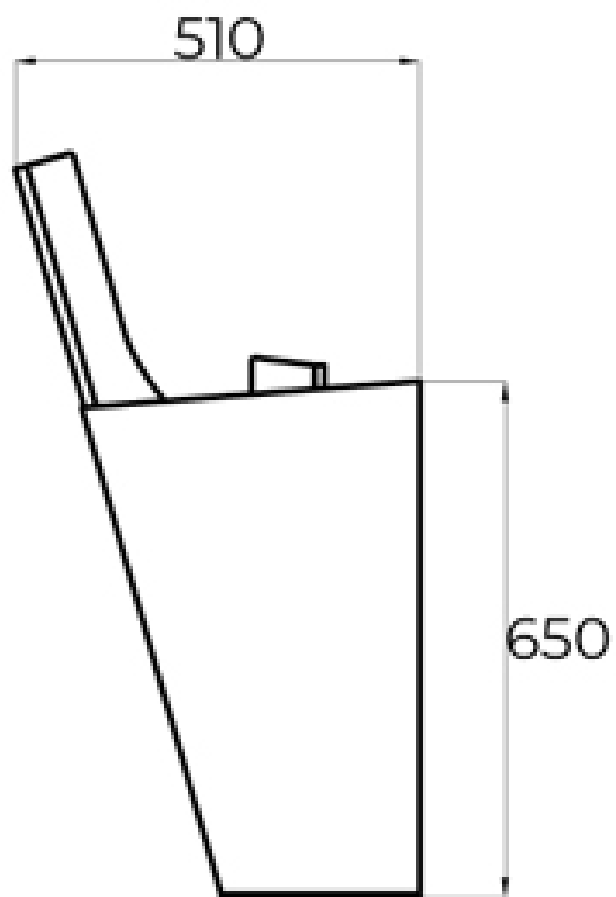
UNA VEZ SE LEVANTA LA PERSONA, ESTOS MUELLES AYUDAN A LA RECUPERACIÓN TOTAL DE LOS BLOQUES DE ESPUMA, A LA VUELTA A SU FORMA INICIAL. ELLO CONLLEVA UNA MAYOR Y MEJOR VEJEZ.

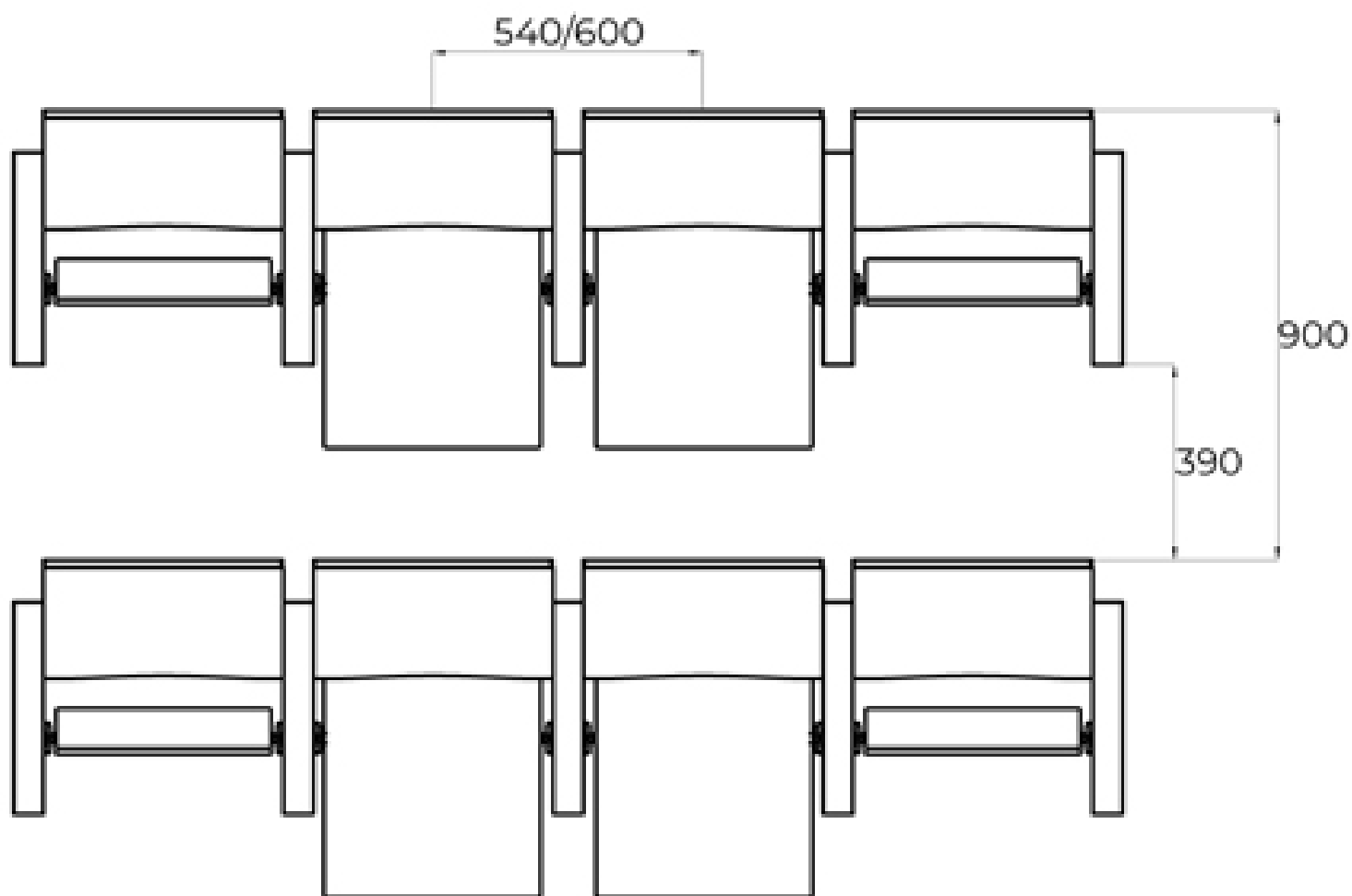
LAS PARTES METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE LIMPIEZA Y UN POSTERIOR TRATAMIENTO DE FOSFATADO PARA PROTEGER CONTRA LA CORROSIÓN. LAS VISTAS SON PINTADAS FINALMENTE CON PINTURA EPOXI AL HORNO, CAPA 80-90 MICRAS.

LOS TABLEROS DE CONTRACHAPADO SE FABRICAN EN LA PROPIA EMPRESA MEDIANTE UN SISTEMA DE ALTA FRECUENCIA, ES DECIR, POR SALTO DE ONDAS ELÉCTRICAS, DIFERENCIA DE POTENCIAL. NI CALENTAMIENTO NI PRESIÓN, SISTEMA QUE PERMITE COGER LAS CURVAS, FORMAS, Y QUE NO SE PIERDAN NUNCA.









300/360 540/600 540/600 540/600 300/360

940

