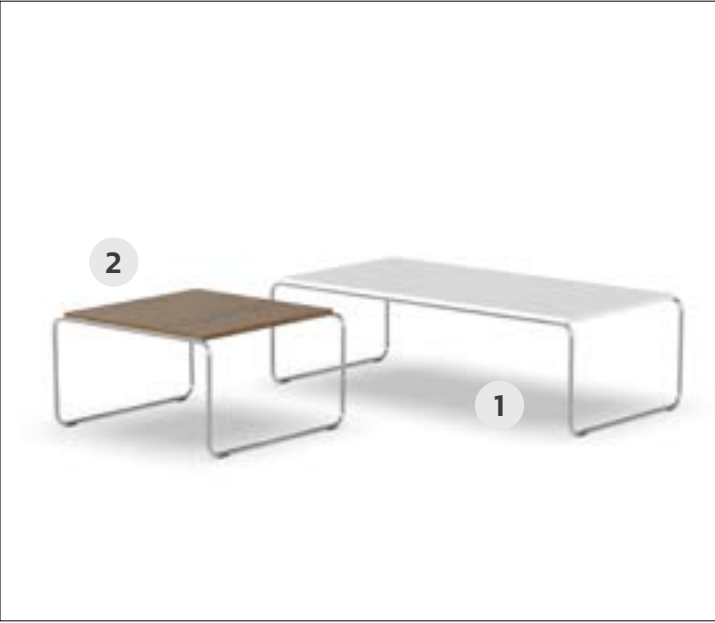


		DESCRIPCIÓN Mesas auxiliares para centro y rincón con estructura metálica y tapas de 13 mm de espesor en tablero de melamina. A juego con los sofás ETNA.	
		1	Estructura metálica fabricada en tubo de acero curvado pintada epoxi. Disponible para mesas cuadradas y rectangulares.
		2	Tapas cuadradas y rectangulares en tablero de 19mm en melamina, canto ABS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las mesas auxiliares ETNA son creadas para acompañar a la colección de sofás ETNA compartiendo un mismo diseño de patas, de aspecto ligero y característico de la colección. Con un diseño atemporal y versátil, las mesas ETNA pueden acompañar a los sofás de su colección, pero también son ideales para usar de forma independiente con cualquier otra pieza a la que acompañen. La colección ofrece tres modelos de mesa: 60x60, 90x90 y 120x60 cm, con una amplia oferta de acabados para estructura y tapa que permite su personalización para encajar en todo tipo de espacios de espera o estar.

ESTRUCTURA

Fabricada en tubo de acero de 14 mm de diámetro curvado para formar un estructura continua con dos porterías en forma de U dispuestas en cada extremo, que acogen en su interior las tapas cuadrangulares que componen esta mesa a la que se unen mediante 4 o 6 piezas metálicas soldadas a la estructura en las que quedan atornilladas las tapas. Dispone de 3 medidas de estructura correspondientes a los 3 modelos de mesa que ofrece, todas ellas de 35 cm de altura.

Se ofrece pintada en epoxi blanco, negro como estándar; o en cualquiera de los otros COLORES de pintura dispuestos en el muestrario de metálicos de delaoliva o en color cromo Brillo.

TAPAS

Fabricada en tablero de melamina de 19 mm de espesor, con esquinas rectas con diseño cuadrangular y canto perimetral en ABS del mismo color que el tablero. Se ofrece en 3 medidas acorde a modelo de mesa elegido: 60x60, 90x90 y 120x60 cm. Disponible en Roble claro (RB); Nogal (NL) y Blanco (B)

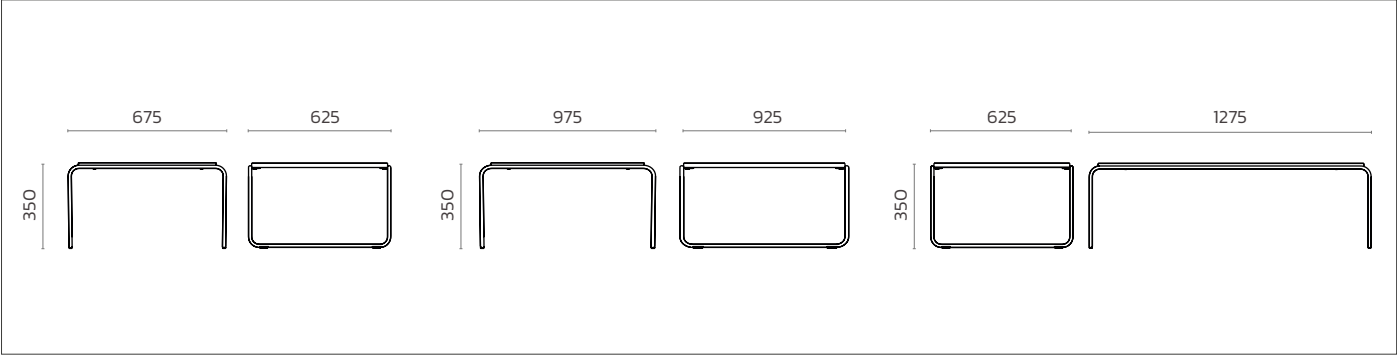
RECUBRIMIENTOS Y ACABADOS ESTRUCTURA METÁLICA

Pintura Epoxi de color negro, blanco, plata aluminizada y cromo brillo, con recubrimiento de polvo termoendurecido con base de resinas (polvo epoxi), fases de desengrase, aclarado y polimerización mediante estufado a una temperatura mínima de 200 grados centígrados, consiguiendo espesores entre 30 y 50 micras.

MODELOS

		
ETNA-MR	ETNA-MRI	ETNA-MC

DIMENSIONES



DIMENSIONES	Altura Total	Anchura Total	Profundidad Total
ETNA-MRI	350 mm	675 mm	625 mm
ETNA-MC	350 mm	975 mm	925 mm
ETNA-MR	350 mm	1275 mm	625 mm

ACABADOS DE TAPAS

ESTRUCTURA: Tubo de acero Ø14 mm

TAPA: Tablero melamina 19 mm

COLORES DEL MUESTRARIO delaoliva

Blanco-B Nogal-NL Roble - RB



NORMATIVAS Y CERTIFICADOS

· Proceso de fabricación bajo certificado de gestión de calidad UNE EN ISO 9001:2015, medioambiente UNE EN ISO 14001:2015.



Certificado
ISO 9001



Certificado
ISO 14001



Certificado
ISO 45001



Empresa
Innovadora

SOSTENIBILIDAD

	MATERIAS PRIMAS Uso de materiales reciclados y reciclables. Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Embalajes 100% reciclado y reciclable.
	FABRICACIÓN Optimización energética en todo el proceso productivo (energía 100% verde Paneles fotovoltaicos. Optimización del uso de materias primas. Gestión controlada de residuos (100% reciclados). Pintura en polvo, libre de COV's (recuperación del 90% del polvo no utilizado). Tapizados sin colas ni pegamentos. Certificación UNE EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental.
	TRANSPORTE Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible. Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen. Minimizador de volumen en los embalajes. Optimización y reducción del uso de cartón. Renovación de la flota hacia vehículos menos contaminantes. Aprovechamiento de rutas cargadas en retorno.
	USO Optimización de la vida útil (cuidada calidad, diseño atemporal). Fácil limpieza y mantenimiento (no usar disolventes ni abrasivos). Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos. Vida media del producto estimada de 10 años. Garantía contra todo defecto de fabricación. Uso de elementos/componentes estandarizados. Sustitución y reposición de piezas disponible durante un periodo mínimo de 10 años.
	ELIMINACIÓN Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes. Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.Reutilización de embalajes.