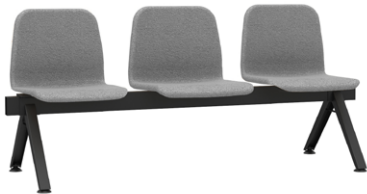




DESCRIPCIÓN

- 1 Carcasa continua asiento y respaldo de madera contrachapada.
Versión tapizada: espuma flexible de poliuretano
Versión madera: chapa vista de estratificado diseño madera Roble (RB) o Roble oscuro (RBO). Opción: chapa vista madera natural Haya barnizada (HY). Veta vertical. Cantos barnizados.
Única carcasa para Silla y Taburete.
- 2 Travesaño metálico 80x40x1,5 mm
- 3 Patas bancada: Patas metálicas Uve

MODELOS:



FLY (B-950)	FLY WOOD (B-952)
2 PLAZAS	2 PLAZAS
3 PLAZAS	3 PLAZAS
4 PLAZAS	4 PLAZAS
5 PLAZAS	5 PLAZAS

ASIENTO y RESPALDO

Estándar de la serie



Monocarcasa madera
Monocarcasa tapizada

MESA

Opciones



Mesa añadida B-96
Con estructura y tapa 500x500 mm.
Compacto 13 mm color negro o blanco.

PATAS

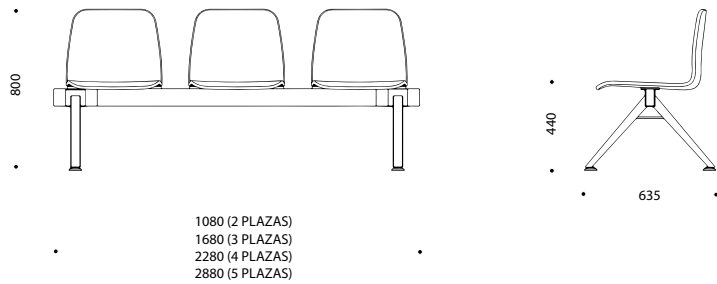
Estándar de la serie



Uve (N)
Uve (B)
Uve (P)

Puede sustituir a una plaza/asiento en cualquier posición de la bancada.

DIMENSIONES:



DIMENSIONES	Altura Total	Altura Asiento	Profundidad Total	Ancho Asiento	Fondo Asiento	Ancho Respaldo	Alto Respaldo	Ancho Bancada 2 plazas	Ancho Bancada 3 plazas	Ancho Bancada 4 plazas	Ancho Bancada 5 plazas
Fly B-950/952	830 mm	460 mm	635 mm	470 mm	450 mm	470 mm	345 mm	1.080 mm	1.680 mm	2.280 mm	2.880 mm

■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS (modelos 950)

Carcasa continua interior (monocarcasa) de madera laminada y posformada ergonómicamente completamente tapizada con plancha continua de espuma flexible de poliuretano de 30 kg/m³ de densidad en su parte delantera y de 20 kg/m³ en la parte posterior. Todo ello tapizado mediante enfundando con esmeradas costuras perimetrales mostrando una imagen completamente tapizada de toda la carcasa en su vista delantera, trasera, superior e inferior. Destacando las curvaturas de la carcasa, incluido la curvatura delantera del asiento para propiciar una correcta posición de las piernas evitando presión. Tapizado exento de pegamentos. Una sola altura.

ASIENTO Y RESPALDO MADERA ESTRATIFICADA (952)

Carcasa continua (monocarcasa) de madera laminada y posformada ergonómicamente, contrachapado de 12 mm de espesor, cubierta en su ultima capa externa delantera y trasera por estratificado plástico de diseño madera, en acabado Roble o Roble oscuro o chapa natural de haya barnizada. Veta vertical. Canto laminado barnizado en su color de tacto sedoso exento de irregularidades. Resistente al rallado y de fácil limpieza, incluido el uso de paño húmedo. Exento de barnices a excepción de los cantos. Una sola altura.

ACABADOS CARCASAS

Estratificado Roble (RB) , Roble oscuro (RO) y Blanco (B). Chapa natural de haya barnizada (HY).



ESTRUCTURA TRAVESAÑO

Viga horizontal fabricada en tubo de acero de sección rectangular de 80x40x1,5 mm sobre la que se anclan asientos y mesa. Terminaciones laterales en polipropileno color negro. Las patas quedan ensambladas sólidamente con la viga horizontal mediante una abrazadera de Bancada fabricada en chapa de acero de 4 mm de espesor con taladros pasantes y otra chapa de 5 mm de espesor con taladros roscados. Bancadas disponibles de dos a cinco plazas con dos patas inferiores laterales o con tres en el caso de la bancada de cinco plazas.



Anclaje epoxi negro (N) RAL 9005.



Anclaje epoxi plata (P) RAL 9006



Anclaje epoxi blanco (B) RAL 9016

ANCLAJE ASIENTO o MESA

Cada asiento está anclado a la viga horizontal, mediante una armadura que se fija al travesaño mediante la abrazadera de Bancada.

PATAS UVE

Patatas en forma de V invertida realizadas en chapa de acero plegada de 2 mm de espesor con niveladores de nylon en contacto con el suelo. Fijadas al travesaño mediante cuatro tornillos M8 que atraviesan los agujeros pasantes de la abrazadera Bancada roscándose en una chapa superior de acero de 5 mm de espesor. Posibilidad de anclaje al suelo. En colores negro (N) y plata (P).

TAPICERÍA

Las sillas de la colección FLY pueden ser tapizadas en cualquiera de los tejidos incluidos en el muestrario de **delaoliva**, incluso en tapicerías adecuadas aportadas por el cliente.

■ NORMATIVAS Y CERTIFICADOS

- Proceso de fabricación bajo certificado de gestión de calidad UNE -EN ISO 9001:2015, medioambiente UNE-EN ISO 14001:2015
- Ficha de reciclabilidad que contempla el estudio de los menores impactos medioambientales del producto a lo largo de su ciclo de vida.
- UNE-EN 16139:2013 “Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico.”
- UNE-EN 1022:2005 : Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.
- UNE-EN 1728:2013: “Mobiliario. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad”.



■ SOSTENIBILIDAD



MATERIAS PRIMAS

- Uso de materiales reciclados y reciclables.
- Limitación en el uso de sustancias peligrosas.
- Embalajes de bolsas y/o cartón reciclado.



FABRICACIÓN

- Optimización energética en todo el proceso productivo.
- Mínimo impacto medioambiental.
- Gestión controlada de residuos.
- Cumplimiento de la normativa medioambiental.
- Proceso de pintado con pintura en polvo, libre de COV's.
- Certificación UNE EN ISO 14001:2015 Gestión Ambiental.



TRANSPORTE

- Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible.
- Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen.
- Minimizador de volumen en los embalajes.



USO

- Optimización de la vida útil.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Servicio post-venta: reparaciones, retapizados y repuestos.
- Garantía contra todo defecto de fabricación.
- Sustitución y reposición de piezas disponible durante un periodo mínimo de 10 años.



ELIMINACIÓN

- Reciclable, una vez finalizada su vida útil y tras la separación de componentes.
- Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.
- Alto grado de reciclabilidad: 98% reciclable.

