

Forma 5

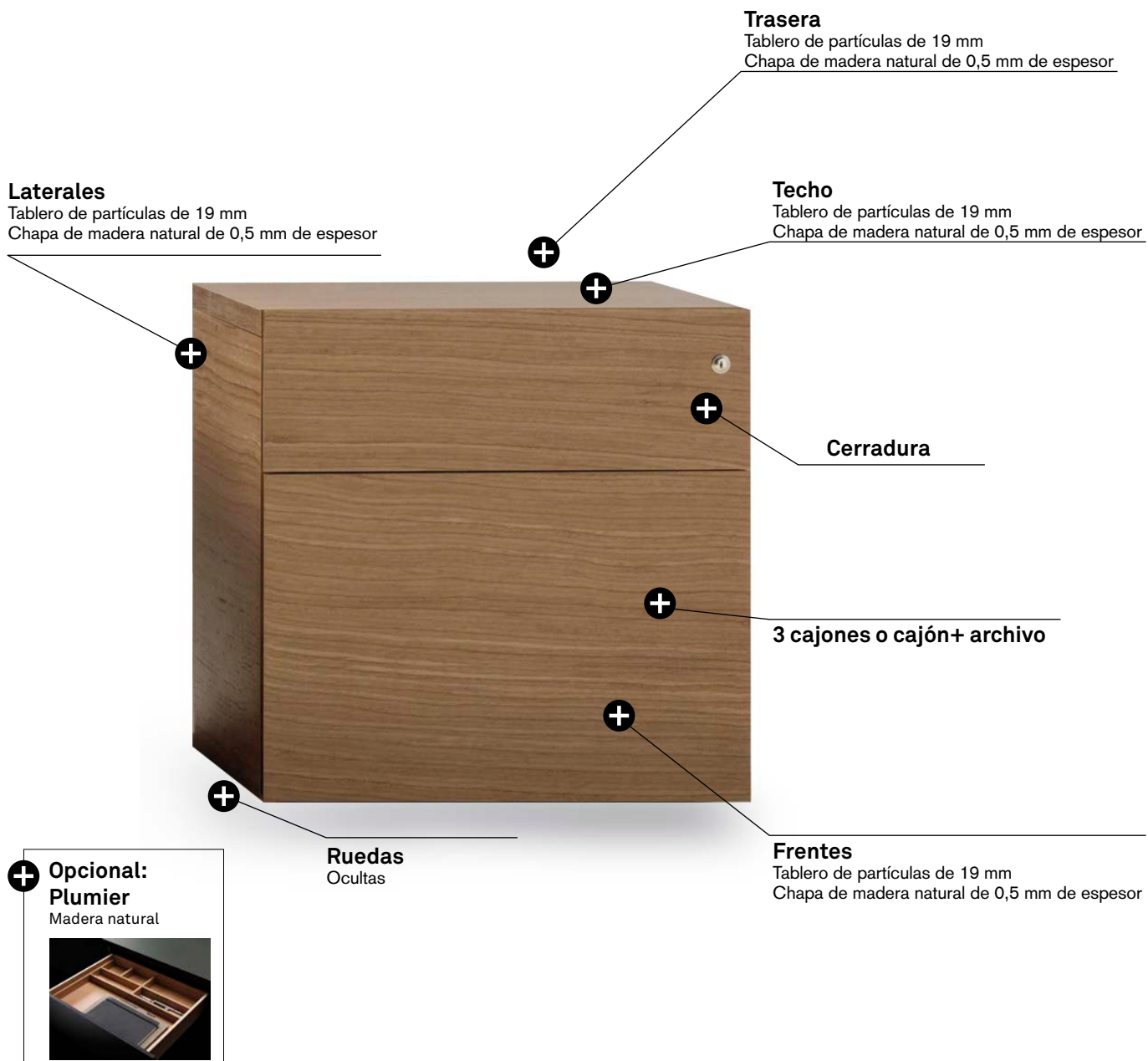
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BUC BARNIZADO RODANTE

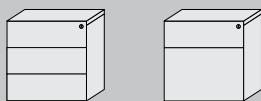


BUC BARNIZADO RODANTE

ANCHO 57 cm



DIMENSIONES



Ancho 57 cm

Fondo 48 cm

Altura 58,5 cm

ARMAZÓN: TECHO, SUELO, LATERALES Y TRASERA

Tablero de partículas de 19 mm de espesor recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera de 0,5 mm de espesor. El tratamiento de acabado se realiza por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curing ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. Mecanizados para su correcto montaje. Apoyo en cuatro ruedas de Ø 50 mm ocultas por los laterales de la cajera. Una quinta rueda se incluye bajo el cajón archivo. Opciones: 3 cajones y 1 cajón + archivo.

CAJONES

En madera y sistema de guías ocultas, con plumier opcional también en madera. Archivo provisto de bastidor con regulación para diferentes tamaños de carpeta.

FRENTES DE CAJÓN

Sin tirador, fabricados en tablero de partículas de 19 mm de espesor con dos opciones de acabado: recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera de 0,5 mm de espesor o lacado en blanco o negro. El tratamiento de barnizado se realiza por medio de línea de planos mediante rodillos con curing ultravioleta.



3 cajones



Cajón + archivo

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D+I FORMA 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BUC METÁLICO Y MADERA



BUC METÁLICO | ANCHO 43/33 CM

Acero laminado en frío
de 0,8 y 1,2 mm de espesor

Tablero de partículas de 19 mm
Chapa de madera natural de 0,5
mm de espesor

Cerradura

Cajón + archivo

Acero laminado en frío
de 0,8 y 1,2 mm de espesor

Tablero de partículas de 19 mm
Chapa de madera natural de 0,5
mm de espesor

Cajones metálicos con o sin antivuelco
Cajones termoplásticos

5 ruedas

Acero laminado en frío
de 0,8 y 1,2 mm de espesor

Tablero de partículas de 19 mm
Chapa de madera natural de 0,5
mm de espesor

Cerradura

3 cajones

Acero laminado en frío
de 0,8 y 1,2 mm de espesor

Tablero de partículas de 19 mm
Chapa de madera natural de 0,5
mm de espesor

Cajones metálicos con o sin antivuelco
Cajones termoplásticos

4 ruedas

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

ARMAZÓN: ENVOLVENTE, SUELO Y TECHO

METÁLICOS: laminado en frío de espesor entre 0,8 mm. y 1,2 mm. con bajo contenido en carbono. Consta de una envolvente, suelo y techo soldados mediante puntos. El suelo va reforzado con dos omegas que proporcionan soporte a las ruedas. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van montadas sobre omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra sobre el lateral interior del mueble, bloqueando desde esa posición la apertura de los cajones.

MADERA: fabricados en tablero de partículas de 19 mm de espesor con dos opciones de acabado: recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera de 0,5 mm de espesor o lacado en blanco o negro. El tratamiento de barnizado se realiza por medio de línea de planos mediante rodillos con curing ultravioleta



CAJONES

Cajones metálicos para medida de 430 con o sin antivuelco y con guías metálicas vistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.

Cajones termoplásticos para medida 330 sin antivuelco y con guías metálicas semivistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías van atornilladas sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.



Portacarpetas fijo



Bastidor cajón guía vista

FRENTES DE CAJÓN

METÁLICOS: dos piezas (frente y contrafrente) soldadas entre sí. Acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor. Bajo contenido en carbono. Pintura en polvo negra de 100 micras de espesor. Atornillados a los cajones. Con topes para evitar ruidos.

MADERA: fabricados en tablero de partículas de 19 mm de espesor con dos opciones de acabado: recubierto de chapa de madera natural y canto en chapa de madera de 0,5 mm de espesor o lacado en blanco o negro. El tratamiento de barnizado se realiza por medio de línea de planos mediante rodillos con curing ultravioleta.



Rueda de apoyo.



2 ruedas con freno

COLCHONETA

Tablero de partículas de 5 mm de espesor con recubierto melaminico, cubierto por espuma flexible de poliuretano de 30 kg/m³ de densidad y tapizado. Apoyada en la superficie del buc con un retor espumado que evita su desplazamiento.

BLOQUES RODANTES METÁLICOS 3 CAJONES

	BUC ANCHO43 cm	AxBxh	43 x 53 x59
	BUC ANCHO33 cm	AxBxh	33 x 53 x59

BLOQUES RODANTES METÁLICOS CAJÓN + ARCHIVO

	BUC ANCHO43 cm	AxBxh	43 x 53 x59
	BUC ANCHO33 cm	AxBxh	33 x 53 x59



Análisis de Ciclo de Vida

Serie BUC METÁLICO Y MADERA



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	23,56 Kg	90%
Madera	19.66	49%
Plásticos	2,61 Kg	10%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías y material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Okotext.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Buc metálico y madera ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5