

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GLOVE LOUNGE

By Josep Llusca



Sillones



Monocasco

Respaldo alto o bajo con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de Ø 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m³ tapizada. La espuma de la zona del asiento tiene 7 cm de espesor.

Estructuras en opción

- **4 patas de madera:** estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante.
- **Base piramidal de madera:** estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de 87,5 x 87,5 x h:31,8 cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.
- **Base soft de aluminio:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de Ø 82,5 x h:30,5 cm. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.

Tapizado bordado

Capa de tejido conformada por 3 elementos: la tela seleccionada, espuma de 5 mm de espesor, espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m³ y una entreteja. Estos componentes quedan unidos por la trama de dibujo del respaldo. El color utilizado del hilo es el mismo que el usado en el resto del sillón.

Embalaje

Cajas individuales que protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

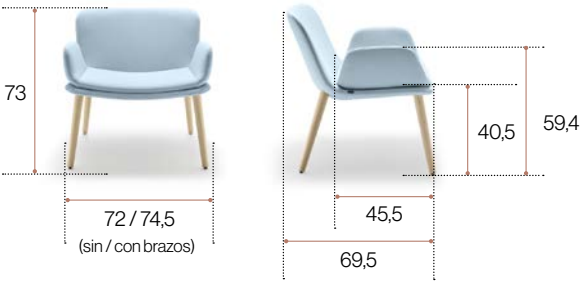
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

cm

Respaldo bajo



Respaldo alto



Respaldo alto con cabezal



Estas dimensiones son las mismas para todo el producto, independientemente de la base escogida.

Pata/Base	Respaldo bajo			Respaldo alto			Respaldo alto con cabezal		
	kg			kg			kg		
4 patas de madera	8,45 - 15,15 kg	0,22 m³	1	20,18 - 16,15 kg	0,35 m³	1	21,02 - 16,71 kg	0,42 m³	1
Piramidal de madera	26,36 - 21,58 kg	0,50 m³	2	28,08 - 22,58 kg	0,69 m³	2	28,83 - 23,14 kg	0,69 m³	2
Base soft aluminio	31,38 - 24,85 kg	0,33 m³	2	32,90 - 26,37 kg	0,44 m³	2	34,56 - 28,03 kg	0,49 m³	2
Metros lineales	2,4 m / 2,8 m (sin / con brazos)			2,7 m / 3,1 m (sin / con brazos)			3 m / 3,4 m (sin / con brazos)		

Análisis de ciclo de vida



Materia Prima	kg	%
Madera	8	65
Aluminio	2,93	24
Tapizados / Material de relleno	1,3	10,5
Polipropileno	0,7	0,5

% Mat. Reciclados= 68%

% Mat. Reciclables= 76,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del producto atendiendo a los diferentes materiales que lo componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.